



VỀ CHÚNG TÔI

Công Ty TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ TỔNG HỢP HMT là một doanh nghiệp chuyên cung cấp các thiết bị và giải pháp phục vụ cho ngành nông nghiệp.

TẦM NHÌN

Trở thành công ty hàng đầu Việt Nam trong lĩnh vực cung cấp giải pháp công nghệ nông nghiệp thông minh, góp phần hiện đại hóa nông nghiệp và nâng cao hiệu quả sản xuất cho Nhà nông.

GIÁ TRỊ CỐT LÕI

Sáng tạo
Chất lượng

Hiệu quả
Bền vững

Ống trụ



Đầu kéo



Thùng hàng



Thanh ray



HỆ THỐNG TÀU 1 RAY

MỤC ĐÍCH

Vận chuyển hàng hóa rau củ quả sau thu hoạch hoặc phân bón, vật tư, dụng cụ nông nghiệp ở địa hình đồi dốc, không bằng phẳng, độ dốc < 50 độ

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

1. Động cơ 3.8Kw, chạy bằng xăng, làm mát bằng gió
2. Tải trọng: < 500 kg
3. Tốc độ tiêu chuẩn: 5 km/h
4. Độ dốc: < 50 độ
5. Mức tiêu thụ xăng: 1 lít/1h
6. Châm nhốt thanh ray: tự động
7. Độ bền của hệ thống: đầu kéo đến 10 năm, thanh ray đến 20 năm (bảo trì, bảo dưỡng theo đúng kỹ thuật).

KẾT CẤU HỆ THỐNG

Gồm đầu kéo động cơ 3.8kw, tự động vận hành trên thanh ray có kết nối hệ thống thanh răng, ống trụ, có thùng chứa hàng

LỢI THẾ SẢN PHẨM

Vượt mọi địa hình đồi núi, dốc, gồ ghề, qua suối, chiếm không gian nhỏ không cần đầu tư cơ sở hạ tầng

Leo lên dốc, xuống dốc, đi xuôi, về ngược đều trên 1 thanh ray

Vận hành đơn giản, dễ sử dụng

Chi phí đầu tư hợp lý, đầu tư 1 lần, sử dụng dài lâu



ABOUT US

HMT General Trading and Services Co., Ltd. is a company specializing in providing equipment and solutions for the agricultural industry.

VISION

To become the leading company in Vietnam in providing smart agricultural technology solutions, contributing to the modernization of agriculture and improving production efficiency for farmers.

CORE VALUES

Creative
Quality

Effective
Sustainable



Column tube



Engine head



Cargo box



Rail track

MONORAIL TRANSPORT SYSTEM

PURPOSE

Transporting harvested vegetables and fruits, or fertilizers, supplies, and agricultural tools on hilly, uneven terrain with a slope of less than 50 degrees.

SPECIFICATIONS

1. 3.8kW gasoline engine, air-cooled.
2. Load capacity: < 500 kg
3. Standard speed: 5 km/h
4. Slope: < 50 degrees
5. Fuel consumption: 1 liter/hour
6. Lubricate the rail tracks: automatic
7. System durability: locomotive up to 10 years, rails up to 20 years (with proper maintenance and servicing).

SYSTEM STRUCTURE

It includes a 3.8kw motor-driven locomotive, automatically operating on rails connected by a rack and pinion system, and a cargo container.

PRODUCT ADVANTAGES

It overcomes all terrains, including hills, slopes, and rough surfaces, crosses streams, occupies a small space, and requires no infrastructure investment.

Climbing uphill, descending downhill, going forward, and going backward all on a single rail.

Simple to operate, easy to use.

Reasonable investment cost, one-time investment, long-term use.